

MANUAL DE MONTAJE POR PARTE DEL INSTALADOR AL RECIBIR LA VALVULA DE CONTENEDOR REFERENCIA NG- VALV-CO2-EXC (VALVULA AUXILIAR PARA CONTENEDORES EN SISTEMAS DE CO2 CON BATERIAS)

1. MODO DE ENVIO DEL CILINDRO + VALVULA.

El cilindro para cumplir las exigencias de la Directiva 2010/35/UE (transporte ADR) se envía protegiendo la válvula con una caperuza de seguridad que o bien va roscada en la ojiva del cilindro o bien va atornillada a una brida que va en el cuello de la botella. En el caso de que sean cilindros auxiliares de co2, la caperuza de proteccion ira roscada en la ojiva del cilindro y el cilindro piloto llevara la caperuza de proteccion atornillada a la brida que va roscada en el cilindro. Ver foto 2.

Nota MUY IMPORTANTE: la caperuza de proteccion solo se quitara cuando el cilindro este estable, verticalmente y al lado de donde va a ser instalado fijado a la pared. Nunca quitar la caperuza antes por proteccion. Ver foto 1.

Foto 1

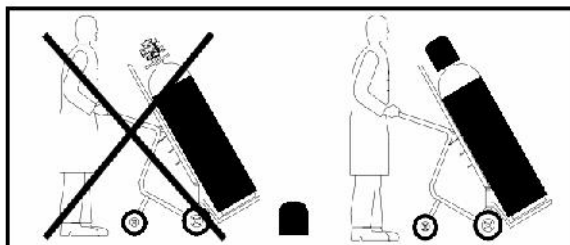


Foto 2



Fotografía de cilindro + caperuza de proteccion para válvula auxiliar de co2

	MANUAL DE MONTAJE	Fecha: 29/06/2016 Página: 2 de 7 Rev. 00
	VÁLVULA NG-VALV-CO2-EXC (VALVULA AUXILIAR PARA CONTENEDORES EN SISTEMAS DE CO2 CON BATERIAS)	

2. DESMONTAJE DE CAPERUZA DE PROTECCION DE LA VALVULA.

Una vez se traslade el cilindro hasta donde hay que instalarlo con la caperuza de proteccion puesta, se procede a desenroscar con la mano la caperuza que va roscada a la ojiva del cilindro, teniendo precaución de realizar esta maniobra teniendo en cuenta que al intentar aflojar dicha caperuza se pueda hacer caer al suelo la botella.

Una vez se quite la caperuza se procederá a quitar el tapon de la boca de disparo según se muestra en la foto 3.

Ver foto 3.

Foto 3



Fotografía de cómo queda la válvula sin caperuza de proteccion y sin tapón en la boca de disparo.

3. COLOCACION DE HERRAJES Y SUJECCION DEL CILINDRO A LA PARED.

Cuando se quita la caperuza protectora al lado donde va a ir instalado el cilindro, se procederá a atornillar correctamente el herraje de sujeción vertical a la pared y se acoplará el cilindro a los herrajes debidamente según se indica en la foto 4.

Es muy importante utilizar la tornillería adecuada para la correcta fijación del herraje a la pared ya que de ello dependerá la perfecta sujeción de la botella al herraje de manera correcta y adecuada.

Foto 4



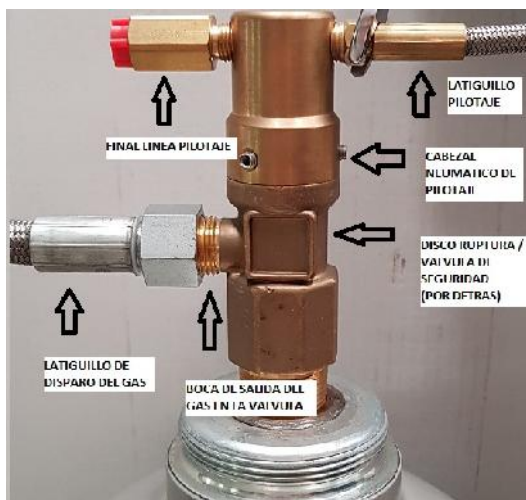
Fotografía de sujeción del cilindro al herraje y el herraje a la pared.

4. PARTES/PUERTOS DE LA VALVULA.

En este apartado se describen los puertos de la válvula para su conocimiento.

Ver foto 5

Foto 5



Fotografía de puertos de la válvula.

5. CONEXIÓN DE LATIGUILLO DE DISPARO A LA BOCA DE DISPARO DE LA VALVULA.

Una vez se ha fijado la botella a la pared y se ha quitado el tapon de la salida del gas de la válvula, se procede a roscar manualmente primero y luego se aprieta con una llave fija, el latiguillo de disparo que se suministra con el sistema (DN ½"). Si el cilindro lleva sistema de pesaje el latiguillo sera de 350mm de longitud y si no lleva sistema de pesaje el latiguillo sera de 310mm de longitud.

La rosca del latiguillo se debe de apretar primero manualmente y luego con llave fija ejerciendo fuerza adecuada para evitar en caso de disparo del sistema perdidas de gas por la rosca de union.

Ver fotos 6 y 7.

Foto 6



Fotografía de cómo roscar manualmente el latiguillo de salida de gas a la boca de salida de gas.

Foto 7



Fotografía de cómo apretar con llave el latiguillo de salida de gas a la boca de salida de gas.

	MANUAL DE MONTAJE	Fecha: 29/06/2016 Página: 5 de 7 Rev. 00
	VÁLVULA NG-VALV-CO2-EXC (VALVULA AUXILIAR PARA CONTENEDORES EN SISTEMAS DE CO2 CON BATERIAS)	

6. COLOCACION DEL CABEZAL NEUMATICO EN LA PARTE SUPERIOR DE LA VALVULA AUXILIAR.

Una vez se ha procedido a conectar el latiguillo de disparo a la válvula, se procede a colocar en la parte superior de la válvula el cabezal neumático de pilotaje que se envía por separado de la válvula.

Se realiza colocando el cabezal en la parte superior de la válvula y fijándolo mediante 3 tornillos hallen hasta que hagan tope. Una vez hagan tope el cabezal estará instalado correctamente.

Ver foto 8.

Foto 8



Fotografía de cómo colocar el cabezal neumático de pilotaje en la válvula.

	MANUAL DE MONTAJE	Fecha: 29/06/2016 Página: 6 de 7 Rev. 00
	VÁLVULA NG-VALV-CO2-EXC (VALVULA AUXILIAR PARA CONTENEDORES EN SISTEMAS DE CO2 CON BATERIAS)	

7. COLOCACION DE LOS LATIGUILLOS DE PILOTAJE ENTRE CILINDROS.

El sistema de pilotaje entre cilindros se hace mediante la colocación entre cilindros de latiguillos de $\frac{1}{4}$ " que se envían a parte del cilindro+válvula. Todos tienen longitud de 350mm.

Se debe de roscar el latiguillo en el otro extremo a la válvula de retención que lleva el colector. Dicha válvula de retención siempre tiene que quedar hacia abajo una vez se coloque el colector.

En la parte superior de la válvula, donde se ha colocado el cabezal neumático de pilotaje según el punto anteriormente descrito, dicho cabezal consta de:

- Si el cabezal es de 2 entradas de pilotaje, lleva 2 entradas roscadas de $\frac{1}{4}$ ". Es para baterías de simple fila.
- Si el cabezal es de 3 entradas de pilotaje, lleva 3 entradas roscadas de $\frac{1}{4}$ ". Es para baterías de doble fila.

Se debe de roscar el latiguillo de $\frac{1}{4}$ " de pilotaje a la entrada del cabezal neumático y se debe de roscar a la otra entrada del cabezal neumático el siguiente latiguillo que va al siguiente cilindro auxiliar, y así hasta llegar al último cilindro donde se roscará como final de línea de pilotaje un tapón de final de línea con venteo.

Es fundamental que a la hora de roscar los latiguillos de pilotaje nos aseguremos que quedan firmemente roscados para evitar fugas de gas, ya que podría provocar que por una fuga de gas algún cilindro o no se descargara o lo hiciera parcialmente.

Ver foto 9.

Foto 9



Fotografía de colocación de latiguillo de pilotaje de $\frac{1}{4}$ " de la válvula.

8. COLOCACION DEL TAPON DE FINAL DE LINEA DE PILOTAJE CON VENTEO

Una vez se hayan colocado todos los latiguillos de $\frac{1}{4}$ " de pilotaje entre los cilindros auxiliares, en el último cilindro en la rosca de salida del cabezal neumático, se colocará un tapon de final de línea con venteo, para cerrar el circuito de pilotaje entre todos los cilindros.

Se debe de roscar primero manualmente y luego apretarlo con una llave fija hasta asegurar la estanquidad del circuito.

Este tapon de final de línea con venteo permite que una vez que se haya disparado la batería pueda aliviarse el gas residual que queda dentro del sistema de pilotaje, simplemente desenroscándolo $\frac{1}{4}$ de vuelta, aliviando el gas que ha quedado retenido en el sistema de pilotaje de manera residual.

Ver foto 10

Foto 10



Fotografía de cómo instalar el tapon final de línea de pilotaje con venteo

Una vez que se coloca el tapon de final de línea con venteo en el último cilindro auxiliar de la batería, y se han seguido minuciosamente todos los pasos de este manual y los pasos de el manual de la válvula piloto de la batería, las válvulas de dicha batería de cilindros quedaran en servicio.