

## **MANUAL DE MONTAJE POR PARTE DEL INSTALADOR AL RECIBIR LA VALVULA DE CONTENEDOR REFERENCIA NG- VALV-CO2-PILOT (VALVULA PILOTO PARA CONTENEDORES EN SISTEMAS DE CO2 BATERIAS Y/O MODULARES)**

### **1. MODO DE ENVIO DEL CILINDRO + VALVULA.**

El cilindro para cumplir las exigencias de la Directiva 2010/35/UE (transporte ADR) se envía protegiendo la válvula con una caperuza de seguridad que o bien va roscada en la ojiva del cilindro o bien va atornillada a una brida que va en el cuello de la botella. En el caso de que sean cilindros auxiliares de co2, la caperuza de protección ira roscada en la ojiva del cilindro y el cilindro piloto llevara la caperuza de protección atornillada a la brida que va roscada en el cilindro. Ver foto 2.

Nota MUY IMPORTANTE: la caperuza de protección solo se quitara cuando el cilindro este estable, verticalmente y al lado de donde va a ser instalado fijado a la pared. Nunca quitar la caperuza antes por protección. Ver foto 1.

Foto 1

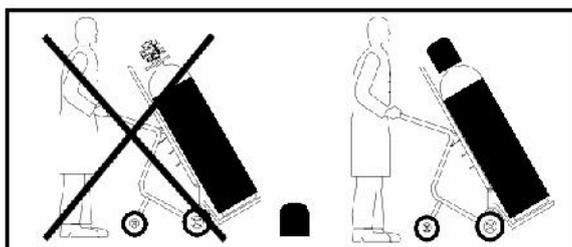


Foto 2



*Fotografía de cilindro + caperuza de protección para válvula piloto de co2*

## 2. DESMONTAJE DE CAPERUZA DE PROTECCION DE LA VALVULA.

Una vez se traslade el cilindro hasta donde hay que instalarlo con la caperuza de proteccion puesta, se procede a desatornillar los tornillos que sujetan la caperuza a la brida del cilindro con una llave fija, teniendo precaución de realizar esta maniobra teniendo en cuenta que al intentar aflojar dichos tornillos se pueda hacer caer al suelo la botella. Ver foto 3.

Foto 3



*Fotografía de cuales son los tornillos a aflojar para quitar la caperuza al cilindro.*

## 3. COLOCACION DE HERRAJES Y SUJECCION DEL CILINDRO A LA PARED.

Cuando se quita la caperuza protectora al lado donde va a ir instalado el cilindro, se procederá a atornillar correctamente el herraje de sujeción vertical a la pared y se acoplará el cilindro a los herrajes debidamente según se indica en la foto 4.

Es muy importante utilizar la tornillería adecuada para la correcta fijación del herraje a la pared ya que de ello dependerá la perfecta sujeción de la botella al herraje de manera correcta y adecuada.

Foto 4



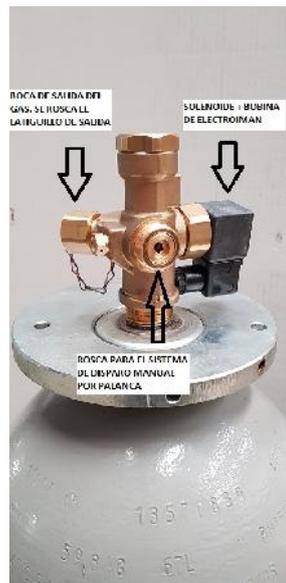
*Fotografía de sujeción del cilindro al herraje y el herraje a la pared.*

#### 4. PARTES/PUERTOS DE LA VALVULA.

En este apartado se describen los puertos de la válvula para su conocimiento.

Ver foto 5

Foto 5



Fotografía de puertos de la válvula.

#### 5. QUITAR EL TAPON SUPERIOR DE LA VALVULA.

Una vez este el cilindro sujeto a los herrajes y los herrajes anclados a la pared, y se haya retirado la caperuza de protección de la válvula, se procederá a quitar la tapa superior de la válvula tal y como aparece en la imagen de la foto 6.

Esta tapa se puede desenroscar con la mano, ya que no viene apretada con llave de fabricación.

La foto 7 reproduce como queda la válvula sin la tapa quitada.

Foto 6

*Fotografía de cómo quitar la tapa superior de la válvula.*

Foto 7

*Fotografía de la válvula cómo sin la tapa superior.*

## 6. DESCONEXION DE LA BOBINA ELECTROIMÁN DE LA SOLENOIDE DE LA VÁLVULA.

Una vez que se ha quitado la tapa superior de la válvula, se procede a quitar la tuerca que sujeta la bobina electroimán de la solenoide de la botella. La tuerca se puede quitar con la mano, ya que no viene excesivamente apretada de fabricación. Una vez se quita la tuerca y la arandela se quita la bobina electroimán de la solenoide de la válvula según se aprecia en la foto 8.

Foto 8



*Fotografía de cómo quitar la tuerca de la bobina electroimán de la válvula y luego sacar la bobina de la solenoide de la válvula para su manipulación.*

## 7. CONEXIÓN DE LATIGUILLO DE DISPARO A LA BOCA DE DISPARO DE LA VALVULA.

Una vez se ha quitado la bobina de la solenoide de la válvula, se procede a quitar el tapon de la salida de disparo de la válvula y se procede a roscar el latiguillo de disparo que se suministra con el sistema (DN ½”).

La rosca del latiguillo se debe de apretar con llave ejerciendo fuerza adecuada para evitar en caso de disparo del sistema perdidas de gas por la rosca de union.

Ocasionalmente, cuando sea un cilindro piloto de una bateria, entre la boca de salida de la válvula y el latiguillo se conectará un desviador neumatico que va desde la boca de salida de la válvula piloto a la primera válvula auxiliar de la bateria.

Hay 2 medidas de longitud de latiguillos. En caso de que el cilindro lleve sistema de pesaje la longitud es de 350mm y si no lleva sistema de pesaje es de 310mm.

Ver fotos 9 y 10.

Foto 9

*Fotografía de cómo roscar el latiguillo de salida de gas a la boca de salida de gas.*

Foto 10

*Fotografía de cómo apretar con llave el latiguillo de salida de gas a la boca de salida de gas.*

## 8. CONEXIÓN DEL DISPARO MANUAL POR PALANCA A LA VALVULA.

Una vez se ha procedido a conectar el latiguillo de disparo a la válvula, se procede a quitar el roscar en el puerto correspondiente el sistema de disparo manual por palanca que se envía por separado de la válvula.

La tuerca de fijación del sistema de disparo manual se debe de apretar con llave ejerciendo fuerza adecuada para evitar en caso de disparo del sistema perdidas de gas por la rosca de union.

Ver fotos 11 y 12.

**MUY IMPORTANTE: EL DISPARO MANUAL TIENEN QUE TENER LA ANILLA DE SEGURIDAD PUESTA CON EL PRECINTO SEGÚN LA FOTOGRAFIA 11, YA QUE EN CASO DE QUE NO SEA ASI, EL PERCUTOR DEL DISPARO PUEDE PERFORAR LA MEMBRANA CUANDO SE COLOQUE EL DISPARO EN LA VALVULA Y PROVOCAR EL DISPARO ACCIDENTAL DEL SISTEMA.**

Foto 11



*Fotografía de cómo roscar el disparo manual al puerto correspondiente en la válvula.*

Foto 12



*Fotografía de cómo apretar con llave el sistema de disparo a su correspondiente puerto en la válvula.*

## 9. COLOCACION DE LA BOBINA DE LA SOLENOIDE EN LA VALVULA.

MUY IMPORTANTE: la bobina de electroimán, debe de ser lo ultimo que se conecte a la central de incendios y hay que asegurarse perfectamente que antes de ser conectada la línea no emita tension ya que sino el equipo se disparará accidentalmente al conectarse a la bobina pudiendo provocar daños materiales y/o personales graves.

**MUY IMPORTANTE: No conectar la bobina a la central estando montada la bobina en la solenoide de la válvula. La conexión de la bobina a la central se debe de hacer siempre antes de colocar la bobina sobre el cuerpo de la solenoide y se debe de comprobar que funciona correctamente la bobina antes de colocarse con conexión sobre el cuerpo de la solenoide, para evitar disparos fortuitos del sistema.**

La bobina se coloca sobre la solenoide y se rosca manualmente la tuerca y arandela a la rosca de la solenoide de la válvula.

Ver foto 13.

Foto 13

*Fotografía de colocación de la bobina conectada en la solenoide de la válvula.*

#### **10. COLOCACION DE LA TAPA SUPERIOR DE LA VALVULA.**

Una vez se haya colocado el paso anterior, se procede a roscar manualmente la tapa superior de la válvula según se indica en las fotos 14 y 15.

Se debe de apretar manualmente no siendo necesario llave fija. En caso de utilizar llave fija apretar levemente la tapa.

Foto 14

*Fotografía de cómo roscar manualmente la tapa superior de la válvula anteriormente quitada.*

Foto 15



*Fotografía de cómo tiene que quedar la tapa superior de la válvula una vez es roscada manualmente en la válvula.*

#### **11. VALVULA TOTALMENTE MONTADA Y EN SERVICIO.**

La válvula, una vez que se monta la tapa superior, queda totalmente operativa y en servicio.

Ver foto 16.

Foto 16



*Fotografía de válvula totalmente montada y operativa.*