



**PROCESO DE DESCRIPCION PREVIA A ENVIO PARA RETIMBRADO Y/O
RECARGA DE CILINDROS DE EXTINCIONES FIJAS POR GAS.**

Este documento recoge la información necesaria que tiene que facilitar previamente el instalador/mantenedor a Neogas antes de proceder a admitir cualquier tipo de recogida y/o pedido de retimbrado y/o recargas de botellas.

DATOS A ANOTAR Y QUE ESTAN EN EL CILINDRO Y/O VALVULA	DATOS A RELLENAR Y ENVIAR A NEOGAS
CILINDRO	
Volumen del cilindro (ver la ojiva) en litros:	
Diámetro del cilindro (mm):	
Altura del cilindro (sin contar la válvula) en mm:	
Tipo de cuello del cilindro (rosca conica o rosca plana):	
Tara del cilindro (ver la ojiva e incluye el peso de la válvula):	
Peso en vacio del cilindro (va en la ojiva y no incluye el peso de la válvula):	
Numero de lote del cilindro (ver ojiva):	
Numero de serie del cilindro (ver ojiva):	
Dispone de marcado CE? (ver ojiva):	
Dispone de marcado "Pi"/ADR? (ver ojiva):	
Numero de organismo notificado que certifico el cilindro en su fabricación (Ver ojiva):	
Temperatura del servicio del cilindro (Ver ojiva) (generalmente -20°C / +60°C):	
Tipo de gas que contiene (Ver ojiva o etiqueta adicional):	
Kgs de gas que contiene (Ver etiqueta adicional):	
Presion interna del cilindro con gas dentro (Ver etiqueta):	
Norma de fabricación del cilindro (Ver ojiva):	
Año de fabricación del cilindro (Ver ojiva):	
Presion de retimbrado del cilindro (PT o PH) (Ver ojiva del cilindro):	
Presion de servicio del cilindro (PS) (Ver ojiva del cilindro):	
Cantidad maxima de llenado de gas (ver ojiva):	
Este cilindro ha sido retimbrado ya? En que fecha? (Ver cuerpo y ojiva del cilindro):	
Presion que marca el manómetro? (Ver manómetro en caso de tenerlo y marcar presion):	
Tiene sistema de control de pesaje? indicarlo: (si o no)	
El cilindro es de alta presion sin soldadura?	
El cilindro es soldado en alguna parte de su cuerpo?	
Color del cuerpo del cilindro:	
Estado de la pintura exterior del cilindro?:	
El cilindro presenta oxidaciones en alguna parte de su cuerpo?:	
El cilindro presenta deformaciones o golpes en alguna parte de su cuerpo?	
Color de ojiva del cilindro:	
La ojiva, ¿incluye las letras N?	
El cilindro esta cargado o vacio de gas?	
Observaciones detectadas por el responsable no indicadas en este formulario.	

VALVULA Y RESTO DE COMPONENTES

El estado de la válvula exteriormente parece correcto?	
Tiene algun golpe o deformidad la válvula?	
Le falta algun elemento a la válvula?:	
Tiene alguna rosca la válvula sin tener algun equipo conectado a dicha rosca?	
La rosca de la valvula al cilindro presenta alguna irregularidad?	
Observaciones detectadas por el responsable no indicadas en este formulario.	

NOTA MUY IMPORTANTE: ES ABSOLUTAMENTE NECESARIO ENVIAR POR MAIL ANTICIPADAMENTE FOTOGRAFIA DE LAS VALVULAS DE LOS CILINDROS

Forma de preparar los cilindros para su recogida y envio a Neogas:

Paso 1: desconectar la bobina de electroiman de la solenoide de la valvula piloto. Poner todos los tapones en las bocas de salida del gas en cada válvula (son los tapones que llevan una cadena)

Paso 2: desconectar, en caso de poderse hacer, el disparo manual del cilindro piloto o master. En caso de no poder, asegurarse que el disparo manual va con anilla de seguridad y precinto para evitar disparo fortuito del sistema.

Paso 3: desconectar de todos los cilindros los latiguillos de pilotaje que unen todos los cilindros (generalmente son de 1/4")

Paso 4: desconectar los latiguillos de disparo de las valvulas (los que van al colector o a la tubería)

Paso 5: en caso de que tenga sistema de pesaje descolgar las botellas del sistema.

Paso 6: colocar las tulipas de proteccion de las valvulas a cada cilindro y atornillarlas debidamente.

Paso 7: quitar los cilindros de los herrajes.

Paso 8: guardar ordenadamente y numerando todas las piezas que no son susceptibles de envio para su posterior montaje.

Paso 9: colocar los cilindros tumbados en un palet, protegiendo las valvulas de tal manera que nunca queden fuera de las superficie del palet

Paso 10: flejar las botellas unas contra otras al cuerpo del palet. (nunca hacer mas de 2 alturas de cilindros)

Paso 11: etiquetar con la direccion de envio el palet y añadir un sobre con la carta de porte del tipo de gas enviada previamente por Neogas

NOTAS ADICIONALES AL SERVICIO:

Nota 1: para el transporte, se debe de proteger la válvula con la tulipa de proteccion de la válvula a cada cilindro. Para ello, atornillar a la brida del cuello de cada cilindro la tulipa o roscar dicha tulipa a la rosca que va en la ojiva del cilindro.

Nota 2: Los cilindros deben de viajar a parte de lo indicado en la Nota 1, junto con la carta de porte ADR que les facilitará Neogas y han de estar debidamente paletizados y flejados para su correcto transporte. El envio debe de viajar con la carta de porte correspondiente y habra que facilitarlo a la agencia de transporte que mande Neogas a recoger el envio.

Nota 3: No se recogeran por parte de Neogas, cilindros que no cumplan las notas 1 y 2 en su totalidad.

Nota 4: es absolutamente necesario enviar por mail previamente una fotografia donde se aprecie el tipo y marca de la válvula de cada cilindro para comprobar si se puede manipular o no por parte de Neogas.

Nota 5: para el transporte, se recomienda que se desinstale el sistema de disparo manual por percutor y que se desintale la bobina de electroimán de la solenoide para así evitar el poder perderla en el transporte. Ambas piezas deben de quedarselas en el recinto para luego volver a ser instaladas.

Nota 6: en el proceso de retimbrado y/o recarga se procede a la verificación integral de:

- *Válvula y sus componentes externos e internos (roscas, membranas, ejes, muelles, juntas, etc...) si se necesita alguna sustitución de alguna parte de la misma o de la totalidad de la válvula, se procederá a enviar oferta previamente al cliente para su aceptación.*
- *Cilindro, así como el estado de la rosca del cilindro a la válvula. Si se detectara que la rosca está excesivamente desgastada, se procederá a informar al cliente para su conocimiento.*

Nota 7: en caso de que un cilindro no superara la prueba hidrostática (retimbrado), dicha prueba se facturaria igualmente al cliente y el cilindro se e devolveria a sus instalaciones o donde indique el cliente, no siendo reutilizable bajo ningun concepto dicho cilindro.

Nota 8: en la mayoría de los gases en el proceso de trasvase de la descarga del gas del cilindro así como en su posterior recarga al cilindro se pierde en ambos trasvases un % de kgs de gas que se facturaran como reposición de gas al cliente al precio del kg establecido, así como los impuestos que devengue dicho tipo de gas en el momento de realizar la correspondiente factura.

